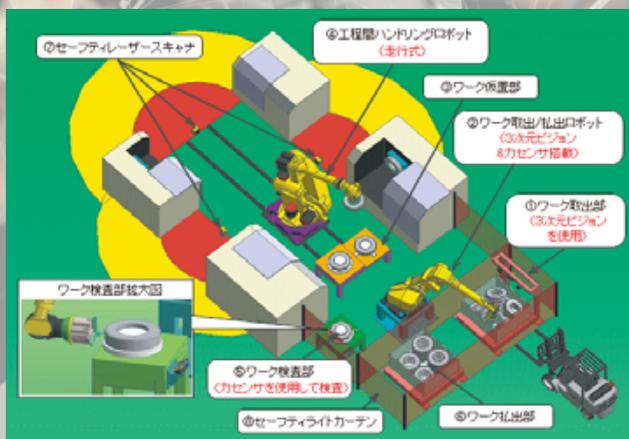




「鋳物加工・仕上げライン」導入によるコストダウン 事例

概要

- 1、バラ積みされたコンテナの中から、3次元ビジョンセンサの視覚認識機能により、加工前ワークを取り出します。
(バラ積みされた状態のワークを取出すので、周辺機器が大変シンプルになります)
- 2、走行式ロボットにより、各工程間のハンドリングを行います。
- 3、完成品は力センサにより加工穴寸法検査を行います。
- 4、本装置の能力は、5分タクト/1サイクルの3直線稼働です。
- 5、作業効率を上げる為、安全柵を廃止し、セーフティレーザースキャナを採用しています。



年間の人件費削減額

- 1、重量ワーク移載設備の導入コストは65,000千円
- 2、作業員3名の省人化に成功
 - ワーク投入・取出→1名
 - ワークハンドリング→3名
 - 仕上り検査→1名
- 3、一人あたりの人件費 250千円/月×3直

250千円/月×3直×3名×12ヶ月
= **27,000千円**

	1年目	2年目	3年目	4年目	5年目	6年目	7年目	8年目	9年目	10年目
自動化装置投資金額	-65,000									
人件費削減額※	27,000	27,000	27,000	27,000	27,000	27,000	27,000	27,000	27,000	27,000
投資採算	-38,000	-11,000	16,000	43,000	70,000	97,000	124,000	151,000	178,000	205,000

(単位:千円)

POINT

- 取出工程・移載工程・検査工程で作業員3名の削減。
- 2年5ヶ月で、「鋳物加工・仕上げライン」の投資金額を人件費の削減額が上回る。
- 10年間、「鋳物加工・仕上げライン」を使用すれば、導入コストを差し引いても205,000千円の人件費のコストダウンとなる。
- 且つ、設備全体の作業効率化により生産量も20%UP!!

株式会社コスモ技研
〒485-0084 愛知県小牧市入鹿出新田285
TEL:0568-71-6571 FAX:0568-71-6570

掲載している画像及び内容は全て株式会社コスモ技研に帰属致します。当サイトに掲載している画像及び内容の無断転載を一切禁止致します。